

## 七、技優學生能力指標

年級	能力指標
大一	具備車床、銑床、磨床等工具機操作加工的能力。
大二	具備CNC車床、CNC銑床操作加工的能力。
大三	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 具備五軸加工機基本操作能力及逆向工程結合快速原型機操作能力。</li><li>2. 依學生屬意之校外實習工作性質考取一張(含)以上的乙級技術士證照或同等級之專業技術，技術士職類可包含機械加工、CNC車床、CNC銑床、電腦輔助機械設計製圖、氣壓、沖壓模具、塑膠射出模具或機電整合等與合作廠商工作性質相關的精密製造專業證照。</li></ol>
大四	具備前往機械廠校外實習之能力。